

Kód	Rozsah	Paralelismus měřících ploch
2186-25	0-25mm	4μm
2186-50	25-50mm	4μm
2186-75	50-75mm	5μm
2186-100	75-100mm	6μm
2186-125	100-125mm	6μm
2186-150	125-150mm	8μm
2186-175	150-175mm	8μm
2186-200	175-200mm	10μm
2186-225	200-225mm	10μm
2186-250	225-250mm	10μm
2186-275	250-275mm	12μm
2186-300	275-300mm	12μm



- 1-měřidlo (volitelné)
- 2-sonda
- 3-podpěrný stůl
- 4-kovadlina
- 5-nastavovací matice
- 6-pojistná matice

- Používá se pro rychlé posouzení průměru válcového obrobku (vyhovuje/nevyhovuje).
- Podle jmenovité velikosti měřeného obrobku vyberte před měřením vhodný kalibrační disk pro kalibraci měřidla:
 - Nainstalujte číselníkový úchylkoměr a otřete měřidlo a měřící plochu kalibračního disku čistým měkkým hadříkem.
 - Povolte pojistnou matici, vložte kalibrační disk mezi dvě měřící plochy a otočte nastavovací maticí. Když se obě měřící plochy lehce dotknou obou konců kalibračního disku, pokračujte v otáčení nastavovací maticí, dokud sonda není stlačena do poloviny vtisku. Utáhněte pojistnou matici. Nastavte odečet číselníku na nulu.
 - Pravidelně kontrolujte, zda je nulová poloha přesná.
- Měření:
 - Při testování série obrobků můžete použít mezní hodnotu podpěrného stolu, povolit pojistnou matici, nastavit podpěrný stůl do vhodné polohy podle obrobku a zajistit pojistný šroub.
 - Umístěte měřený obrobek na podpěrný stůl (sonda a kovadlina jsou měřící plochy z karbidu a zkosená hrana na předním konci usnadňuje zasunutí obrobku) tak, aby obrobek a měřidlo byly v plném kontaktu.
 - Odečtěte výsledek měření pomocí číselníkového úchylkoměru.
 - Po dokončení odečtu vyjměte měřený obrobek.



- Po použití chraňte sondu olejem.
- Volitelné příslušenství: číselníkové a digitální měřidla (s rozlišením 0,001 mm nebo 0,01 mm), hlavní nastavovací kotouč (kód 6316).